

Смола ДУГАПОЛ Х-305

Непредускоренная нетиксотропированная средней вязкости полиэфирная смола на орто-терефталевой основе.

Основные свойства:

Высокая реакционная способность.

Обладает пониженной усадкой.

Возможно введение дополнительных минеральных добавок в смолу.

Область применения и использование:

Применяется для изготовления изделий методом пултрузии.

Рекомендована для изделий со сложной геометрией (оконный профиль).

Перед использованием тщательно перемешать в течение нескольких минут до однородного состояния материала.

Сертификаты:

Информация о полученных сертификатах и паспортах безопасности на смолу размещена в разделе «Сертификаты и безопасность продукции» на сайте компании.

Характеристики материала в жидком состоянии:

Показатель	Значение	Единицы измерения	Метод испытания
Внешний вид	Прозрачная жидкость без посторонних включений с легкой опалесценцией	-	Визуально
Массовая доля нелетучих веществ	55-65	%	По ГОСТ 31939 и НД на материал
Время желатинизации при температуре (20,0±0,5) °С	5-15	мин	По ГОСТ 22181 метод С2 и НД на материал
Динамическая вязкость по Брукфильду при температуре (23,0±0,5) °С шпиндель 2, скорость 10	750-1500	мПа*с	По ГОСТ 25271

*Время желатинизации при температуре (20,0 ±0,5) °С : 100 г материала + 1,5 г ускорителя + 2,0 г инициатора

Упаковка:

Ведро, барабан, бочка, куб.

Гарантийный срок и условия хранения:

Гарантийный срок – 4 месяца в оригинальной невскрытой упаковке при температуре не более 25 °С.

Материал должен храниться в темном и сухом месте. При повышении температуры гарантийный срок уменьшается. Гарантийный срок стиролсодержащих ненасыщенных полиэфиров значительно сокращается при воздействии света. При несоблюдении условий транспортирования и хранения, свойства смолы могут изменяться! Хранить только в 100% светонепроницаемой таре.

Беречь от источников воспламенения, нагревания, искр, открытого огня. Не курить. Беречь от статического электричества. Хранить отдельно от окисляющих веществ, пероксидов и солей металлов.